

| | |
|-------------------------|---|
| О КОМПАНИИ | 5 |
|-------------------------|---|

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

| | |
|--|----|
| Клапаны запорные 15с(лс,нж)65нж(п) серия ПБ21001 | 8 |
| Клапаны запорные 13с(лс,нж)18нж(п) серия ПБ21001 | 10 |
| Клапаны запорные 15с(лс,нж)18нж(п) серия ПБ21002 | 12 |
| Клапаны запорные 15с(лс,нж)22нж(п) серия ПБ21003 | 14 |
| Клапаны запорные 15с(лс,нж)68нж(п)..... | 16 |
| Клапаны запорные 15с(нж)52нж серия ПБ21004 | 18 |
| Клапаны запорные 15с(лс,нж)40нж(п) серия ПБ26001..... | 20 |
| Клапаны запорные 15с(лс,нж)66нж(п) серия ПБ26002 | 22 |

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ

| | |
|--|----|
| Затворы обратные поворотные 19с(лс,нж)76нж серия ПБ44001 | 28 |
| Затворы обратные поворотные 19с(лс,нж)53нж серия ПБ44002 | 30 |
| Клапаны обратные подъемные 16с(лс,нж)10нж(п) серия ПБ41001 | 32 |
| Клапаны обратные подъемные 16с(лс,нж)11нж(п) серия ПБ41002 | |
| Клапаны обратные подъемные 16с(лс,нж)13нж(п) серия ПБ41003 | |

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

| | |
|---|----|
| 30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)541нж,30с(лс,нж)941нж серия ПБ13001 | 38 |
| 30с(лс,нж)99нж, 30с(лс,нж)599нж,30с(лс,нж)999нж серия ПБ13002 | |
| 30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)515нж,30с(лс,нж)915нж серия ПБ13003 | |
| 30с(лс,нж)76нж, 30с(лс,нж)576нж,30с(лс,нж)976нж серия ПБ13004 | |
| 31с(нж)77нж серия ПБ13005 | |

ЗАДВИЖКИ КОВАНЫЕ

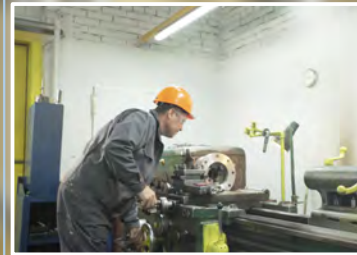
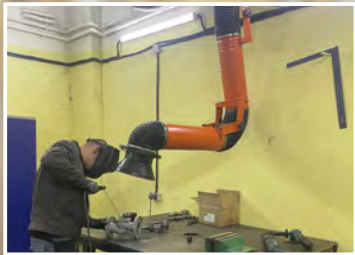
| | |
|------------------------------------|----|
| 31с(лс,нж)41нж серия ПБ13001 | 42 |
| 31с(лс,нж)99нж серия ПБ13002 | |
| 31с(лс,нж)15нж серия ПБ13003 | |

КРАНЫ ШАРОВЫЕ

| | |
|--|----|
| 10с(лс,нж)16п, 11с(лс,нж)516п, 11с(лс,нж)616п, 11с(лс,нж)916п серия ПБ39001..... | 48 |
| 10с(лс,нж)25п, 11с(лс,нж)525п, 11с(лс,нж)625п, 11с(лс,нж)925п серия ПБ39002 | |
| 10с(лс,нж)40п, 11с(лс,нж)540п, 11с(лс,нж)640п, 11с(лс,нж)940п серия ПБ39003 | |
| 10с(лс,нж)63п, 11с(лс,нж)563п серия ПБ39004 | |
| 10с(лс,нж)100п, 11с(лс,нж)100п серия ПБ39005 | |
| 10с(лс,нж)160п, 11с(лс,нж)160п серия ПБ39006 | |

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

| | |
|---|----|
| 32с(лс,нж)06нж(п), 32с(лс,нж)506нж(п), 32с(лс,нж)906нж(п) | 54 |
| 32с(лс,нж)10нж(п), 32с(лс,нж)510нж(п), 32с(лс,нж)910нж(п) | |
| 32с(лс,нж)16нж(п), 32с(лс,нж)516нж(п), 32с(лс,нж)916нж(п) | |
| 32с(лс,нж)25нж(п), 32с(лс,нж)525нж(п), 32с(лс,нж)925нж(п) | |
| 32с(лс,нж)40нж(п), 32с(лс,нж)540нж(п), 32с(лс,нж)940нж(п) | |
| 32с(лс,нж)63нж(п), 32с(лс,нж)563нж(п), 32с(лс,нж)963нж(п) | |



Компания «Победа-30» образована в 1993 году и специализируется на производстве трубопроводной арматуры. Предприятие проектирует и изготавливает трубопроводную арматуру для объектов нефтегазовой, химической, металлургической, энергетической, целлюлозно-бумажной отраслей и агрохимической промышленности.

Основатели компании начинали свою трудовую деятельность на старейшем арматурном заводе России ЗАО «НПО «Знамя труда» им. И.И.Лепсе». В течение 90-х годов основной сферой деятельности и стратегией развития компании было выбрано комплексное обеспечение предприятий нефтехимической индустрии промышленным оборудованием, трубопроводной арматурой и деталями трубопроводных систем. В 2008 году, основываясь на результатах финансовой деятельности и сформировавшейся команде профессионалов, руководство принимает важное решение о создании производственной площадки по изготовлению запорной арматуры под собственной торговой маркой. Для решения поставленной задачи совместно с ОАО «НПП «Компенсатор», была разработана техническая документация, в Федеральной службе по интеллектуальной собственности зарегистрирован товарный знак «Победа-30», в Ленинградской области в п. Рахья была приобретена и реконструирована территория промышленного предприятия, установлено оборудование, станки и испытательные стенды. Также был сформирован штат производственного персонала, налажены схемы кооперации по поставке материалов, основных деталей и узлов от предприятий-партнеров.

Весь номенклатурный ряд выпускаемой продукции прошел обязательную сертификацию согласно требованиям Технического Регламента Таможенного Союза и сертифицирован по ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Для гарантий надежности выпускаемой продукции, стабильности работы предприятия, высокого качества оборудования и предоставляемых услуг «Победа-30» работает в Системе менеджмента качества в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008).

Благодаря внедрению программы по постоянному мониторингу складских запасов и прогнозированию потребительских запросов «Победа-30» сформировало и постоянно поддерживает номенклатуру по всем группам выпускаемого оборудования, что позволяет в максимально короткие сроки выполнять комплектацию и осуществлять поставку продукции.

За 30 лет успешной работы были установлены партнерские отношения с крупнейшими предприятиями нефтехимической отрасли России, что подтверждается благодарственными письмами, дипломами, наградами в адрес нашей компании, и ее сотрудников.

Бренд и товарная марка «Победа-30» всегда узнаваемы среди потребителей. Логотип компании, защищенный Федеральной службой по интеллектуальной собственности, сегодня говорит покупателю сам за себя:

***ООО «Победа-30» — надежный партнер
в решении сложных задач!***

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ



Запорный клапан (также **вентиль**) относится к запорной арматуре, в которой запирающий элемент перемещается параллельно оси потока рабочей среды. Как и другие виды запорной арматуры, запорные клапаны применяются для полного перекрытия своего проходного сечения, а, следовательно, потока рабочей среды; то есть запирающий элемент, которым в запорном клапане чаще всего является золотник, в процессе эксплуатации находится в крайних положениях «открыто» или «закрыто».

Конструкция клапанов во многом схожа с конструкцией задвижек, но принципиальное её отличие — то, что перемещение затвора совпадает с осью перемещения потока среды, а не перпендикулярно ему, даёт клапанам ряд преимуществ перед задвижками, среди которых:

- малый ход затвора для полного открытия (обычно не более 0,25 номинального диаметра, в то время как у задвижек — не менее диаметра) и, соответственно, малая строительная высота и масса;
- в клапанах гораздо проще, чем в задвижках, обеспечить требуемую герметичность затвора (путём применения уплотнительных колец из различных неметаллических материалов);
- при закрытии и открытии клапана в отличие от задвижки практически исключается трение уплотнения затвора о седло, что существенно уменьшает износ уплотнительных поверхностей;
- возможность применения сильфона в качестве уплотнения арматуры по отношению к внешней среде.

ТУ 3742-001-31996507-2010

Клапаны с сальниковым уплотнением

- DN 10-200 PN1,6 MPa
15с(лс,нж)65нж(п)
- DN 15-200 PN1,6 MPa
13с(лс,нж)18нж(п)
- DN 10-200 PN2,5 MPa
15с(лс,нж)18нж(п)
- DN 10-200 PN4,0 MPa
15с(лс,нж)22нж(п)
- DN 10-200 PN1,6; 2,5; 4,0;
6,3; 10; 16; 20 MPa
15с(лс,нж)68нж(п)
- DN 15-80 PN6,3 MPa
15с52нж

Клапаны с сильфонным уплотнением

- DN 15-200 PN 4,0 MPa
15с(лс,нж)40нж(п)
- DN 15-200 PN 1,6; 2,5; 4,0 MPa
15с(лс,нж)66нж(п)

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапан запорный сальниковый 15с(лс,нж)65нж(п) серия ПБ21001



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-001-31996507-2010

Таблица фигур: 15с(лс,нж)65нж(п)

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²): 1,6 (16)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды:

под золотник, на золотник DN 150-200

Тип управления: ручное (рукоятка или маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое
- под приварку

Температура рабочей среды:

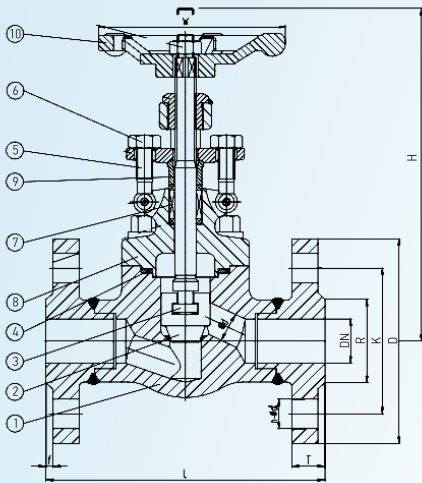
- до +565 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт)

Установочное положение: любое

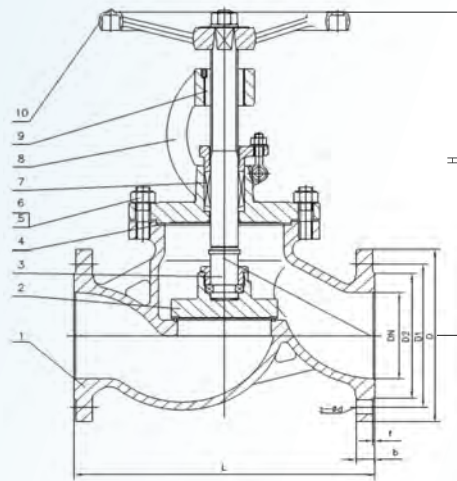
Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| 10 | 130 | 90 | 60 | 40 | 14 | 195 | 4,7 |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 16 | 195 | 5,0 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 16 | 206 | 5,5 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 16 | 221 | 6,0 |
| 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 16 | 227 | 9,0 |
| 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 19 | 248 | 13,0 |
| 50 | 230 | 160 | 125 | 102 | 20 | 267 | 17,0 |
| 65 | 290 | 180 | 145 | 122 | 20 | 284 | 22,0 |
| 80 | 310 | 195 | 160 | 133 | 20 | 335 | 34,0 |
| 100 | 350 | 215 | 180 | 158 | 22 | 403 | 50,0 |
| 125 | 400 | 245 | 210 | 184 | 24 | 437 | 82,0 |
| 150 | 480 | 280 | 240 | 212 | 24 | 538 | 90,0 |
| 200 | 600 | 335 | 295 | 268 | 26 | 630 | 168,0 |



Кованый клапан DN10-25



Литой клапан DN10-200

| № детали | Наименование |
|----------|------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Прокладка |
| 5 | Болт |
| 6 | Гайка |
| 7 | Набивка сальника |
| 8 | Крышка |
| 9 | Втулка |
| 10 | Маховик |

| МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | |
|--|--|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Наименование детали | 15с65нж(п) | 15лс65нж(п) | 15нж65нж(п) | 15нж65нж(п)1 |
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Шпиндель | 20Х13 | 20Х13 | 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Набивка | терморасширенный графит | | | |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |
| Золотник | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |

| Изготовительный чертёж ПБ 21001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 21001 | 10-200 | | 15с65п | 1,6 (16) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -01 | 15лс65п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -02 | 15нж65п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -03 | 15нж65п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | -04 | 15с65нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -05 | 15лс65нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -06 | 15нж65нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -07 | 15нж65нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 21001-050-01 (клапан запорный 15лс65п DN 50 PN 16 ст.20ГЛ)
 - ПБ 21001-100-04 (клапан запорный 15с65нж DN 100 PN 16 ст.25Л)
 - ПБ 21001-150-03 (клапан запорный 15нж65п1 DN 150 PN 16 ст.10Х17Н13М2Т)

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапан запорный сальниковый с рубашкой обогрева.

13с(лс,нж)18нж(п) серия ПБ21001



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-001-31996507-2010

Таблица фигур: 13с(лс,нж)18нж(п)

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²): 1,6 (16)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды:

под золотник, на золотник DN 150-200

Тип управления: ручное (рукоятка или маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое

Температура рабочей среды:

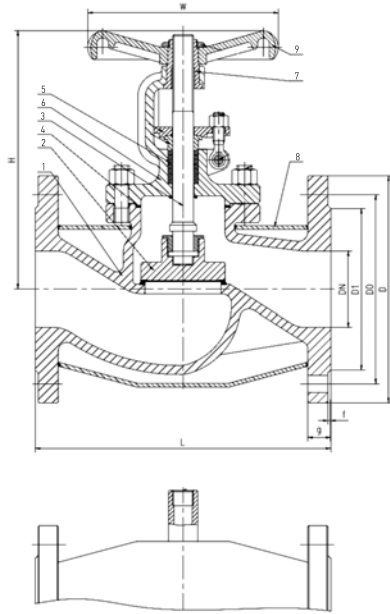
- до +565 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт)

Установочное положение: любое

Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 16 | 195 | 5,5 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 16 | 206 | 6,0 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 16 | 221 | 6,5 |
| 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 16 | 227 | 10,0 |
| 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 19 | 248 | 14,5 |
| 50 | 230 | 160 | 125 | 102 | 20 | 267 | 19,0 |
| 65 | 290 | 180 | 145 | 122 | 20 | 284 | 24,0 |
| 80 | 310 | 195 | 160 | 133 | 20 | 335 | 45,0 |
| 100 | 350 | 215 | 180 | 158 | 22 | 403 | 60,0 |
| 125 | 400 | 245 | 210 | 184 | 24 | 437 | 88,0 |
| 150 | 480 | 280 | 240 | 212 | 24 | 538 | 125,0 |
| 200 | 600 | 335 | 295 | 268 | 26 | 630 | 180,0 |



| № детали | Наименование |
|----------|------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Прокладка |
| 5 | Набивка сальника |
| 6 | Крышка |
| 7 | Втулка |
| 8 | Рубашка обогрева |
| 9 | Маховик |

| МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | |
|--|---|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Наименование детали | 13с18нж(п) | 13лс18нж(п) | 13нж18нж(п) | 13нж18нж(п)1 |
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Шпиндель | 20Х13 | 20Х13 | 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Набивка | терморасширенный графит | | | |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |
| Золотник | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Рубашка обогрева | Сталь 20 (по требованию заказчика возможно изготовление из нержавеющей стали) | | | |

| Изготовительный чертёж ПБ 21001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t.°С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 21001 | 15-200 | -08 | 13с18п | 1,6 (16) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -09 | 13лс18п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -10 | 13нж18п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -11 | 13нж18п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | -12 | 13с18нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -13 | 13лс18нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -14 | 13нж18нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -15 | 13нж18нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 21001-050-09 (клапан запорный 13лс18п DN 50 PN 16 ст.20ГЛ)
 - ПБ 21001-100-12 (клапан запорный 13с18нж DN 100 PN 16 ст.25Л)
 - ПБ 21001-150-15 (клапан запорный 13нж18п1 DN 150 PN 16 ст.10Х17Н13М2Т)

1 КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапан запорный сальниковый 15с(лс,нж)18нж(п) серия ПБ21002



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-001-31996507-2010

Таблица фигур: 15с(лс,нж)18нж(п)

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²): 2,5 (25)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды:
под золотник, на золотник DN 150-200

Тип управления: ручное (рукоятка или маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое
- под приварку

Температура рабочей среды:

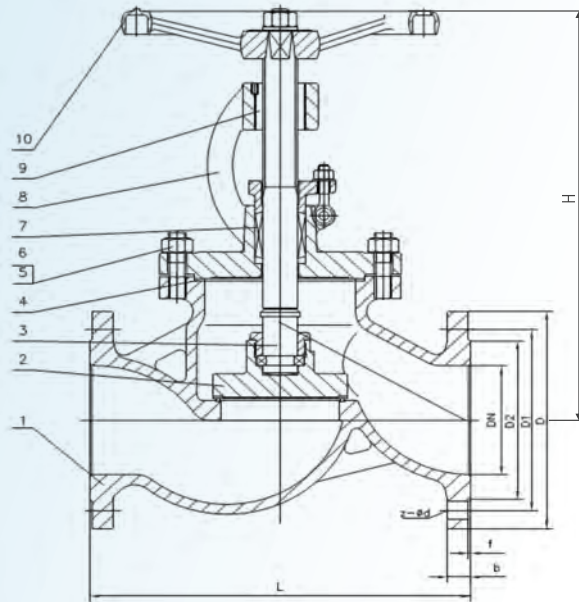
- до +565 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт)

Установочное положение: любое

Рабочая среда: вода, воздух, пар, аммиак, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| 10 | 130 | 90 | 60 | 40 | 16 | 195 | 4,9 |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 16 | 195 | 5,0 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 16 | 206 | 5,5 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 16 | 221 | 6,0 |
| 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 16 | 227 | 9,0 |
| 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 19 | 248 | 13,0 |
| 50 | 230 | 160 | 125 | 102 | 20 | 267 | 17,0 |
| 65 | 290 | 180 | 145 | 122 | 20 | 284 | 22,0 |
| 80 | 310 | 195 | 160 | 133 | 20 | 341 | 34,0 |
| 100 | 350 | 215 | 190 | 158 | 22 | 410 | 50,0 |
| 125 | 400 | 245 | 220 | 184 | 24 | 437 | 82,0 |
| 150 | 480 | 280 | 250 | 212 | 24 | 574 | 90,0 |
| 200 | 600 | 335 | 310 | 268 | 26 | 678 | 168,0 |



| № детали | Наименование |
|----------|------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Прокладка |
| 5 | Болт |
| 6 | Гайка |
| 7 | Набивка сальника |
| 8 | Крышка |
| 9 | Втулка |
| 10 | Маховик |

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали | 15с18нж(п) | 15лс18нж(п) | 15нж18нж(п) | 15нж18нж(п)1 |
|---------------------|--|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Шпиндель | 20Х13 | 20Х13 | 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Набивка | терморасширенный графит | | | |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |
| Золотник | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |

| Изготовительный чертёж ПБ 21002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 21002 | 10-200 | | 15с18п | 2,5 (25) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -01 | 15лс18п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -02 | 15нж18п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -03 | 15нж18п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | -04 | 15с18нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -05 | 15лс18нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -06 | 15нж18нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -07 | 15нж18нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 21002-025-01 (клапан запорный 15лс18п DN 25 PN 25 ст.20ГЛ)
 - ПБ 21002-065-04 (клапан запорный 15с18нж DN 65 PN 25 ст.25Л)
 - ПБ 21002-080-07 (клапан запорный 15нж18нж1 DN 80 PN 25 ст.10Х17Н13М2Т)

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапан запорный сальниковый
15с(лс,нж)22нж(п) серия ПБ21003



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-001-31996507-2010

Таблица фигур: 15с(лс,нж)22нж(п)

Давление номинальное PN, МПА (кгс/см²): 4,0 (40)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды:

под золотник, на золотник DN 150-200

Тип управления: ручное (рукоятка или маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое
- под приварку

Температура рабочей среды:

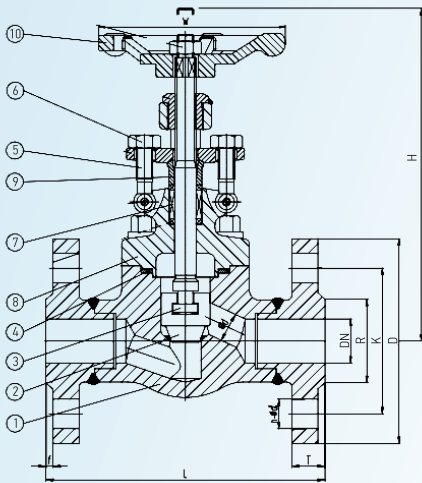
- до +565 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт)

Установочное положение: любое

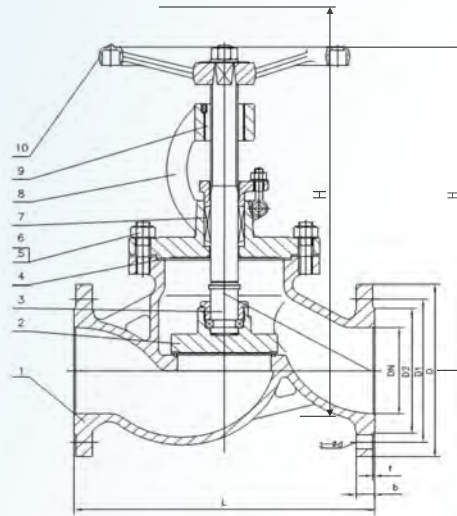
Рабочая среда: вода, воздух, пар, аммиак, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

По требованию заказчика возможно изготовление клапанов запорных с рубашкой обогрева.

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
| 10 | 130 | 90 | 60 | 40 | 16 | 195 | 4,9 |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 16 | 195 | 5,7 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 16 | 206 | 7,0 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 16 | 221 | 8,8 |
| 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 18 | 227 | 11,8 |
| 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 19 | 248 | 16,5 |
| 50 | 230 | 160 | 125 | 102 | 20 | 267 | 24,0 |
| 65 | 290 | 180 | 145 | 122 | 20 | 284 | 33,0 |
| 80 | 310 | 195 | 160 | 133 | 22 | 341 | 44,0 |
| 100 | 350 | 230 | 190 | 158 | 24 | 410 | 60,0 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 184 | 24 | 437 | 89,0 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 212 | 30 | 574 | 98,0 |
| 200 | 600 | 375 | 320 | 285 | 30 | 678 | 190,0 |



Кованый клапан DN10-25



Литой клапан DN10-200

| № детали | Наименование |
|----------|------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Прокладка |
| 5 | Болт |
| 6 | Гайка |
| 7 | Набивка сальника |
| 8 | Крышка |
| 9 | Втулка |
| 10 | Маховик |

| МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | |
|--|--|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Наименование детали | 15с22нж(п) | 15лс22нж(п) | 15нж22нж(п) | 15нж22нж(п)1 |
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Шпиндель | 20Х13 | 20Х13 | 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Набивка | терморасширенный графит | | | |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |
| Золотник | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |

| Изготовительный чертёж ПБ 21003.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 21003 | 10-200 | | 15с22п | 4,0 (40) | До 200 | Сталь 20 |
| | | -01 | 15лс22п | | | Сталь 25Л |
| | | -02 | 15нж22п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ |
| | | -03 | 15нж22п1 | | | 08Х18Н9Л |
| | | -04 | 15с22нж | | До 425 | 10Х17Н13М2Т |
| | | -05 | 15лс22нж | | | 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | -06 | 15нж22нж | | До 565 | Сталь 20 |
| | | -07 | 15нж22нж1 | | | Сталь 25Л |
| | | | | | 09Г2С | |
| | | | | | 20ГЛ | |
| | | | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ | |
| | | | | | 08Х18Н9Л | |
| | | | | | 10Х17Н13М2Т | |
| | | | | | 12Х18Н12М3ТЛ, 904L | |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 21003-040-03 (клапан запорный 15нж22п1 DN 40 PN 40 ст.10Х17Н13М2Т)
 - ПБ 21003-050-05 (клапан запорный 15лс22нж DN 50 PN 40 ст.20ГЛ)
 - ПБ 21003-080-06 (клапан запорный 15нж22нж DN 80 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапан запорный сальниковый 15с(лс,нж)68нж(п)



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-001-31996507-2010

Таблица фигур: 15с(лс,нж)68нж(п)

Давление номинальное PN, МПА (кгс/см²):
1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10 (100); 16 (160); 20 (200)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды:
под золотник, на золотник DN 150-200

Тип управления: ручное (рукоятка или маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое
- под приварку

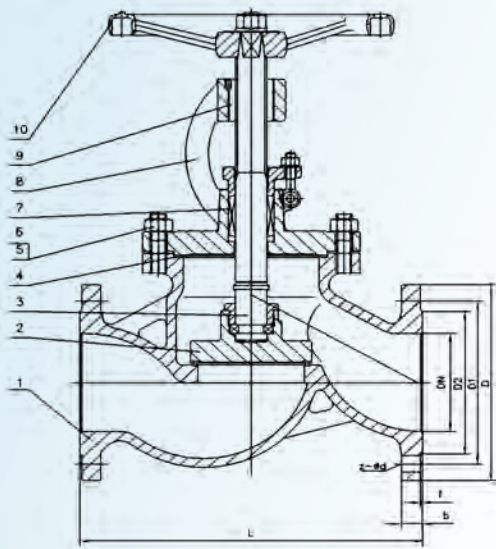
Температура рабочей среды:

- до +565 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт)

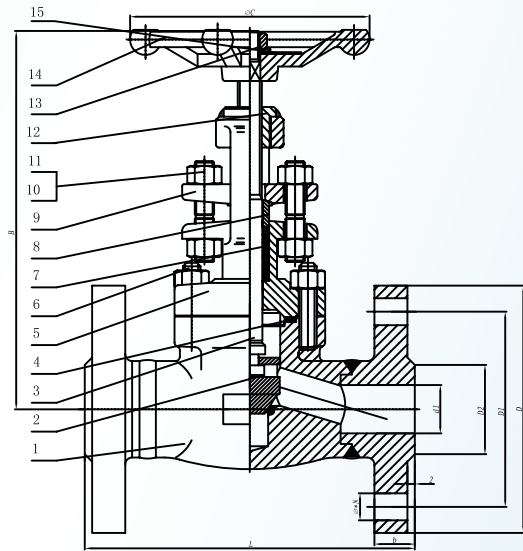
Установочное положение: любое

Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| Давление номинальное PN, МПА (кгс/см ²): 1,6 (16) | | | | | | | |
| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
| 10 | 130 | 90 | 60 | 40 | 14 | 195 | 4,7 |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 16 | 195 | 5,0 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 16 | 206 | 5,5 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 16 | 221 | 6,0 |
| 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 16 | 227 | 9,0 |
| 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 19 | 248 | 13,0 |
| 50 | 230 | 160 | 125 | 102 | 20 | 267 | 17,0 |
| 65 | 290 | 180 | 145 | 122 | 20 | 284 | 22,0 |
| 80 | 310 | 195 | 160 | 133 | 20 | 335 | 34,0 |
| 100 | 350 | 215 | 180 | 158 | 22 | 403 | 50,0 |
| 125 | 400 | 245 | 210 | 184 | 24 | 437 | 82,0 |
| 150 | 480 | 280 | 240 | 212 | 24 | 538 | 103,0 |
| 200 | 600 | 335 | 295 | 268 | 26 | 630 | 168,0 |



PN, МПа (кгс/см²): 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40)



PN, МПа (кгс/см²): 6,3 (63)

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали | 15с68нж(п) | 15лс68нж(п) | 15нж68нж(п) | 15нж68нж(п)1 |
|---------------------|--|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Шпindelь | 20Х13 | 20Х13 | 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Набивка | терморасширенный графит | | | |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |
| Золотник | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |

| Изготовительный чертёж ПБ 21001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t. °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 21001 | 10-200 | - 08 | 15с68п | 1,6 (16) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 09 | 15лс68п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 10 | 15нж68п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 11 | 15нж68п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | - 12 | 15с68нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 13 | 15лс68нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 14 | 15нж68нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 15 | 15нж68нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 21001-025-10 (клапан запорный 15нж68п DN 25 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)
 - ПБ 21001-050-12 (клапан запорный 15с68нж DN 50 PN 16 ст.25Л)
 - ПБ 21001-100-15 (клапан запорный 15нж68нж1 DN 100 PN 16 ст.10Х17Н13М2Т)

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапан запорный сальниковый 15с52нж серия ПБ21004



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-001-31996507-2010

Таблица фигур: 15с52нж

Давление номинальное PN, МПА (кгс/см²): 6,3 (63)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»
класс «С»

Направление подачи рабочей среды: под золотник

Тип управления: ручное (рукоятка или маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое
- с концами под приварку встык

Температура рабочей среды:

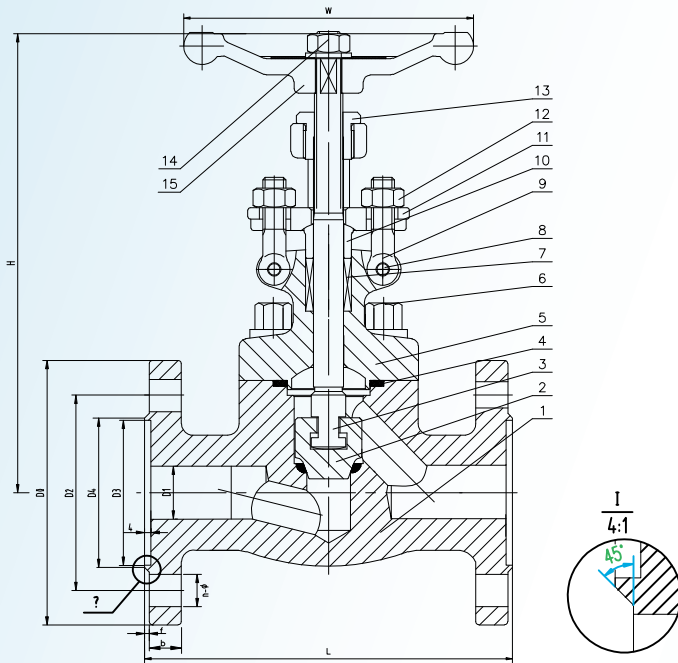
- до +425 (уплотнение металл по металлу)

Установочное положение: любое

Рабочая среда: вода, воздух, пар, аммиак, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | L | D0 | D2 | D3 | D4 | b | H | Масса кг, не более |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| 15 | 175 | 105 | 75 | 40 | 47 | 16 | 170 | 5,5 |
| 20 | 190 | 125 | 90 | 51 | 58 | 18 | 184 | 7,0 |
| 25 | 200 | 135 | 100 | 58 | 68 | 20 | 217 | 9,0 |
| 32 | 210 | 150 | 110 | 66 | 78 | 22 | 226 | 12,0 |
| 40 | 225 | 165 | 125 | 76 | 88 | 22 | 251 | 14,0 |
| 50 | 300 | 175 | 135 | 88 | 102 | 23 | 285 | 16,0 |
| 80 | 380 | 360 | 170 | 132 | 121 | 28 | 451 | 46,8 |



| № детали | Наименование детали |
|----------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник |
| 3 | Шпindelь |
| 4 | Прокладка |
| 5 | Крышка |
| 6 | Болт |
| 7 | Набивка |
| 8 | Шпилька |
| 9 | Болт |
| 10 | Втулка |
| 11 | Верхний фланец |
| 12 | Гайка |
| 13 | Втулка |
| 14 | Верхняя гайка |
| 15 | Маховик |

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| № детали | Наименование детали | 15с52нж |
|----------|---------------------|-------------------------|
| 1 | Корпус | 20 |
| 2 | Золотник | 20X13 |
| 3 | Шпindelь | 20X13 |
| 4 | Прокладка | терморасширенный графит |
| 5 | Крышка | 20 |
| 6 | Болт | 35 |
| 7 | Набивка | терморасширенный графит |
| 8 | Шпилька | 08X18Н10 |
| 9 | Болт | 35 |
| 10 | Втулка | 20X13 |
| 11 | Верхний фланец | 20X13 |
| 12 | Гайка | 20X13 |
| 13 | Втулка | 20X13 |
| 14 | Верхняя гайка | 20X13 |
| 15 | Маховик | 20 |

| Изготовительный чертеж ПБ 21004.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °С | Материал корпусных деталей |
|--|---------------------------------|------------|----------------------------------|---|----------------------------------|----------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 21004 | 15-80 | - 09 | 15с52нж9 | 6,3 (63) | До 425 | Сталь 20 |
| | | - 10 | 15с52нж10 | | | |
| | | - 11 | 15с52нж11 | | | |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 21004-025-09 (клапан запорный 15с52нж9 DN 25 PN 63 ст.20 фланцевый)
 - ПБ 21004-025-10 (клапан запорный 15с52нж10 DN 25 PN 63 ст.20 фланцевый с ответными фланцами)
 - ПБ 21004-025-11 (клапан запорный 15с52нж11 DN 25 PN 63 ст.20 под приварку)

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапан запорный сильфонный
15с(лс,нж)40нж(п) серия ПБ26001



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-001-31996507-2010

Таблица фигур: 15с(лс,нж)40нж(п)

Давление номинальное PN, МПА (кгс/см²): 4,0 (40)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды:

под золотник, на золотник DN 150-200

Тип управления: ручное (рукоятка или маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое
- под приварку

Температура рабочей среды:

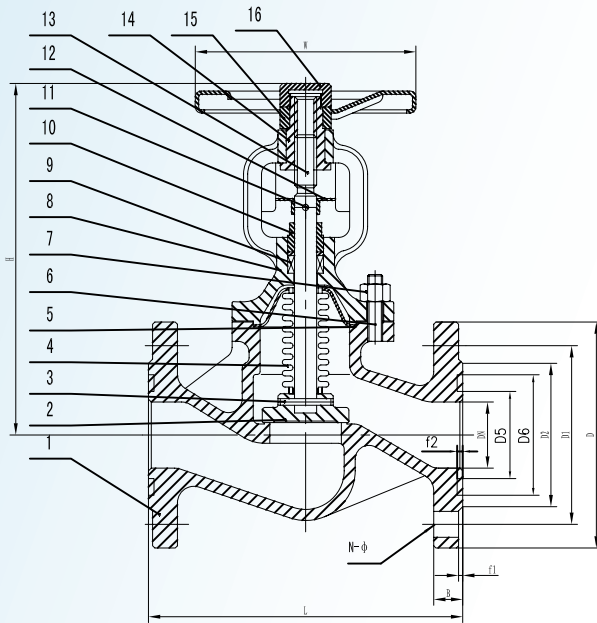
- до +565 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт)

Установочное положение: любое

Рабочая среда: хлорсодержащие среды с содержанием влаги в хлоре не более 0,04%, вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| 15 | 130 | 95 | 65 | 45 | 16 | 181 | 4,2 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 18 | 181 | 5,3 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 18 | 195 | 6,3 |
| 32 | 180 | 140 | 100 | 78 | 18 | 215 | 8,2 |
| 40 | 200 | 150 | 110 | 88 | 18 | 220 | 12,0 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 225 | 14,0 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 122 | 22 | 260 | 19,0 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 138 | 24 | 275 | 46,0 |
| 100 | 350 | 235 | 190 | 162 | 24 | 335 | 51,0 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 188 | 26 | 390 | 79,0 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 218 | 28 | 405 | 106,0 |
| 200 | 600 | 375 | 320 | 285 | 34 | 520 | 120,0 |



| № детали | Наименование детали |
|----------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник |
| 3 | Шпилька |
| 4 | Сильфон |
| 5 | Прокладка |
| 6 | Болт |
| 7 | Гайка |
| 8 | Крышка |
| 9 | Набивка сальника |
| 10 | Втулка |
| 11 | Шпилька |
| 12 | Направляющая |
| 13 | Шток |
| 14 | Гайка |
| 15 | Маховик |
| 16 | Верхняя гайка |

| МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | |
|--|--|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Наименование детали | 15с40нж(п) | 15лс40нж(п) | 15нж40нж(п) | 15нж40нж(п)1 |
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Шпindelь | 20Х13 | 20Х13 | 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Набивка | терморасширенный графит | | | |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |
| Золотник | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |

| Изготовительный чертёж ПБ 26001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 26001 | 15-200 | | 15с40п | 4,0 (40) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 15лс40п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 15нж40п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 15нж40п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | - 04 | 15с40нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 05 | 15лс40нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 06 | 15нж40нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 07 | 15нж40нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 26001-025-02 (клапан запорный 15нж40п DN 25 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)
 - ПБ 26001-050-04 (клапан запорный 15с40нж DN 50 PN 40 ст.25Л)
 - ПБ 26001-100-03 (клапан запорный 15нж40п1 DN 100 PN 40 ст.10Х17Н13М2Т)

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапан запорный сильфонный 15с(лс,нж)66нж(п) серия ПБ26002



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-001-31996507-2010

Таблица фигур: 15с(лс,нж)66нж(п)

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):
1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды:
под золотник, на золотник DN 150-200

Тип управления: ручное (рукоятка или маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое
- под приварку

Температура рабочей среды:

- до +565 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт)

Установочное положение: любое

Рабочая среда: хлорсодержащие среды с содержанием влаги в хлоре не более 0,04%, вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

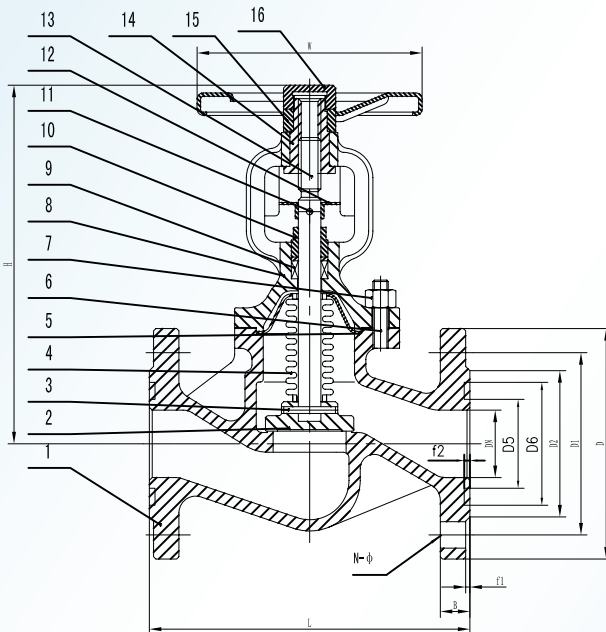
| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²): 1,6 (16) | | | | | | | |
| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 45 | 6 | 181 | 4,2 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 18 | 181 | 5,3 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 18 | 195 | 6,3 |
| 32 | 180 | 140 | 100 | 78 | 18 | 215 | 8,2 |
| 40 | 200 | 150 | 110 | 88 | 18 | 220 | 12,0 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 225 | 14,0 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 122 | 20 | 260 | 19,0 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 138 | 20 | 275 | 46,0 |
| 100 | 350 | 220 | 180 | 158 | 20 | 335 | 51,0 |
| 125 | 400 | 250 | 210 | 188 | 22 | 390 | 79,0 |
| 150 | 480 | 285 | 240 | 212 | 22 | 405 | 106,0 |
| 200 | 600 | 340 | 295 | 268 | 24 | 520 | 120,0 |

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Давление номинальное PN, МПА (кгс/см ²): 2,5 (25) | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----------------------|
| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 45 | 16 | 181 | 4,2 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 18 | 181 | 5,3 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 18 | 195 | 6,3 |
| 32 | 180 | 140 | 100 | 78 | 18 | 215 | 8,2 |
| 40 | 200 | 150 | 110 | 88 | 18 | 220 | 12,0 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 225 | 14,0 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 122 | 22 | 260 | 19,0 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 138 | 24 | 275 | 46,0 |
| 100 | 350 | 235 | 190 | 162 | 24 | 335 | 51,0 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 188 | 26 | 390 | 79,0 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 218 | 28 | 405 | 106,0 |
| 200 | 600 | 360 | 310 | 278 | 30 | 520 | 120,0 |

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Давление номинальное PN, МПА (кгс/см ²): 4,0 (40) | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----------------------|
| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 45 | 16 | 181 | 4,2 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 18 | 181 | 5,3 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 18 | 195 | 6,3 |
| 32 | 180 | 140 | 100 | 78 | 18 | 215 | 8,2 |
| 40 | 200 | 150 | 110 | 88 | 18 | 220 | 12,0 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 225 | 14,0 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 122 | 22 | 260 | 19,0 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 138 | 24 | 275 | 46,0 |
| 100 | 350 | 235 | 190 | 162 | 24 | 335 | 51,0 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 188 | 26 | 390 | 79,0 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 218 | 28 | 405 | 106,0 |
| 200 | 600 | 375 | 320 | 285 | 34 | 520 | 120,0 |

1

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ



| № детали | Наименование детали |
|----------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник |
| 3 | Шпилька |
| 4 | Сильфон |
| 5 | Прокладка |
| 6 | Болт |
| 7 | Гайка |
| 8 | Крышка |
| 9 | Набивка сальника |
| 10 | Втулка |
| 11 | Шпилька |
| 12 | Направляющая |
| 13 | Шток |
| 14 | Гайка |
| 15 | Маховик |
| 16 | Верхняя гайка |

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали | 15с66нж(п) | 15лс66нж(п) | 15нж66нж(п) | 15нж66нж(п)1 |
|---------------------|--|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Шпindelь | 20Х13 | 20Х13 | 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Набивка | терморасширенный графит | | | |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |
| Золотник | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |

| Изготовительный чертёж ПБ 26002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 26002 | 15-200 | | 15с66п | 1,6 (16) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -01 | 15лс66п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -02 | 15нж66п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -03 | 15нж66п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | -04 | 15с66нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -05 | 15лс66нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -06 | 15нж66нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -07 | 15нж66нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

• Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 26002-050-01 (клапан запорный 15лс66п DN 50 PN 16 ст.20ГЛ)
- ПБ 26002-100-04 (клапан запорный 15с66нж DN 100 PN 16 ст.25Л)
- ПБ 26002-200-03 (клапан запорный 15нж66п1 DN 200 PN 16 ст.10Х17Н13М2Т)

| Изготовительный чертеж ПБ 26002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t. °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 26002 | 15-200 | - 08 | 15с66п | 2,5 (25) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 09 | 15лс66п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 10 | 15нж66п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 11 | 15нж66п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ |
| | | - 12 | 15с66нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 13 | 15лс66нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 14 | 15нж66нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 15 | 15нж66нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 26002-025-09 (клапан запорный 15лс66п DN 25 PN 25 ст.20ГЛ)
- ПБ 26002-040-12 (клапан запорный 15с66нж DN 40 PN 25 ст.25Л)
- ПБ 26002-065-15 (клапан запорный 15нж66нж1 DN 65 PN 25 ст.10Х17Н13М2Т)

| Изготовительный чертеж ПБ 26002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t. °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 26002 | 15-200 | - 16 | 15с66п | 4,0 (40) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 17 | 15лс66п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 18 | 15нж66п | | До 200 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 19 | 15нж66п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | - 20 | 15с66нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 21 | 15лс66нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 22 | 15нж66нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 23 | 15нж66нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 26002-080-18 (клапан запорный 15нж66п DN 80 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)
- ПБ 26002-100-20 (клапан запорный 15с66нж DN 100 PN 40 ст.25Л)
- ПБ 26002-125-22 (клапан запорный 15нж66нж DN 125 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)

2

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЁМНЫЕ



Затворы обратные поворотные, клапаны обратные подъемные — вид защитной трубопроводной арматуры, предназначенный для недопущения изменения направления потока среды в технологической системе. Обратные клапаны пропускают среду в одном направлении и предотвращают её движение в противоположном, действуя при этом автоматически и являясь арматурой прямого действия. С помощью обратной арматуры возможно защитить различное оборудование, трубопроводы, насосы и сосуды под давлением, а также существенно ограничить течь рабочей среды из системы при разрушении её участка.

Важность функции этих устройств заключается в том, что они выполняют свою задачу как в режиме нормальной эксплуатации, например в случае объединения напорных линий нескольких насосов в одну, на каждой из них устанавливается один или несколько обратных клапанов для защиты от давления работающего насоса остальных, так и в аварийных ситуациях, например при аварийном падении давления на одном из участков трубопровода, на смежных давление сохраняется, что может привести к образованию обратного тока среды, недопустимого для нормальной работы системы и опасного для её оборудования.

Главное различие затворов обратных поворотных и клапанов обратных подъемных — в конструкции затвора (элемента, который перекрывает поток среды, садясь в седло), у первых он выполняется в виде золотника, у вторых — в виде круглого диска, который часто именуют захлопка.

Затворы обратные поворотные ТУ 3742-004-31996507-2010

- DN 50-300 PN1,6 МПа
19с(лс,нж)76нж
- DN 50-300 PN4,0 МПа
19с(лс,нж)53нж

Клапаны обратные подъемные ТУ 3742-003-31996507-2010

- DN 15-200 PN1,6 МПа
16с(лс,нж)10нж(п)
- DN 15-200 PN2,5 МПа
16с(лс,нж)11нж(п)
- DN 15-200 PN4,0 МПа
16с(лс,нж)13нж(п)

2

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЁМНЫЕ

Затвор обратный поворотный
19с(лс,нж)76нж серия ПБ44001



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-004-31996507-2010

Таблица фигур: 19с(лс,нж)76нж

Давление номинальное PN, МПА (кгс/см²): 1,6 (16)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015:
с допустимыми протечками

Направление подачи рабочей среды:
только по стрелке на корпусе

Тип управления: автоматическое

Тип присоединения:

- фланцевое

Температура рабочей среды:

- до +425

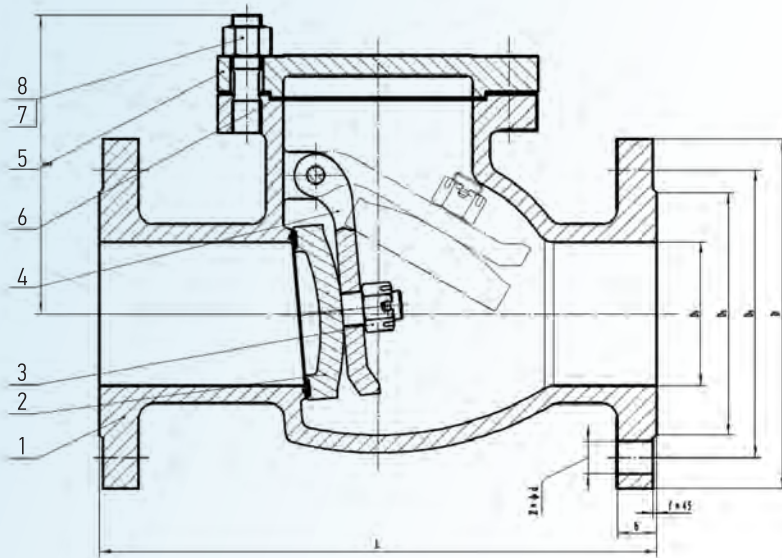
Установочное положение:

- на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх;
- на вертикальном трубопроводе – по направлению стрелки на корпусе (строго вверх).

Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| 50 | 230 | 160 | 125 | 100 | 18 | 135 | 22,0 |
| 65 | 290 | 180 | 145 | 120 | 18 | 142 | 26,0 |
| 80 | 310 | 195 | 160 | 135 | 18 | 165 | 33,0 |
| 100 | 350 | 215 | 180 | 155 | 18 | 180 | 39,0 |
| 125 | 400 | 245 | 210 | 185 | 18 | 210 | 57,0 |
| 150 | 480 | 280 | 240 | 210 | 23 | 233 | 80,0 |
| 200 | 550 | 335 | 295 | 268 | 23 | 304 | 95,0 |
| 250 | 650 | 405 | 355 | 320 | 25 | 348 | 175,0 |
| 300 | 750 | 460 | 410 | 370 | 25 | 390 | 260,0 |



| № детали | Наименование детали |
|----------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник/Захлопка |
| 3 | Гайка |
| 4 | Серьга/Кронштейн |
| 5 | Крышка |
| 6 | Прокладка |
| 7 | Шпилька |
| 8 | Гайка |

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали | 19с76нж | 19лс76нж | 19нж76нж | 19нж76нж1 |
|---------------------|--|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Корпус | 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Золотник/Захлопка | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Серьга/Кронштейн | 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |

| Изготовительный чертеж ПБ 44001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t.°C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 44001 | 50-300 | | 19с76нж | 1,6 (16) | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | -01 | 19лс76нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -02 | 19нж76нж | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | -03 | 19нж76нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 44001-050-01 (затвор обратный поворотный 19лс76нж DN 50 PN 16 ст.20ГЛ)
 - ПБ 44001-080-02 (затвор обратный поворотный 19нж76нж DN 80 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)
 - ПБ 44001-100-03 (затвор обратный поворотный 19нж76нж1 DN 100 PN 16 ст.10Х17Н13М2Т)

2

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЁМНЫЕ

Затвор обратный поворотный
19с(лс,нж)53нж серия ПБ44002



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-004-31996507-2010

Таблица фигур: 19с(лс,нж)53нж

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²): 4,0 (40)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015:
с допустимыми протечками

Направление подачи рабочей среды:
только по стрелке на корпусе

Тип управления: автоматическое

Тип присоединения:

- фланцевое

Температура рабочей среды:

- до +425

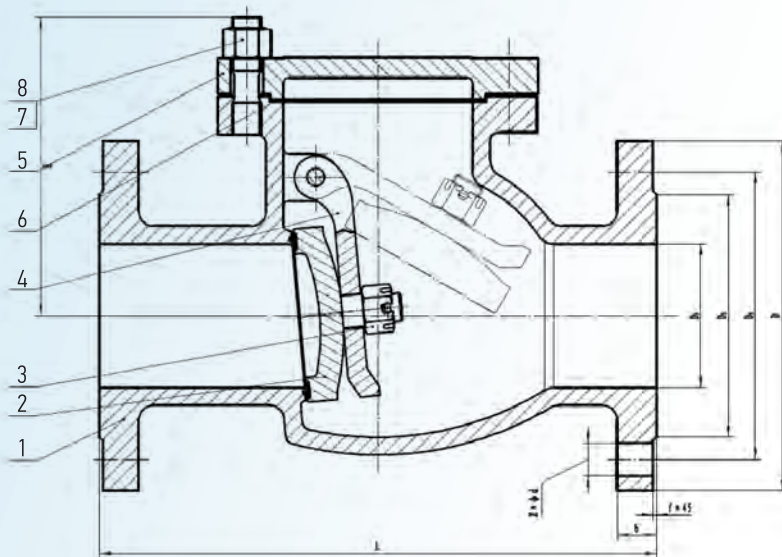
Установочное положение:

- на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх;
- на вертикальном трубопроводе – по направлению стрелки на корпусе (строго вверх).

Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | L | D | D1 | b | H | Масса кг, не более |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| 50 | 230 | 160 | 125 | 20 | 135 | 22,0 |
| 65 | 290 | 180 | 145 | 22 | 145 | 30,0 |
| 80 | 310 | 195 | 160 | 22 | 170 | 34,0 |
| 100 | 350 | 230 | 190 | 24 | 190 | 52,0 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 28 | 220 | 73,0 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 30 | 250 | 103,0 |
| 200 | 550 | 375 | 320 | 38 | 320 | 212,0 |
| 250 | 650 | 445 | 385 | 42 | 365 | 297,0 |
| 300 | 750 | 510 | 450 | 46 | 410 | 362,0 |



| № детали | Наименование детали |
|----------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник/Захлопка |
| 3 | Гайка |
| 4 | Серьга/Кронштейн |
| 5 | Крышка |
| 6 | Прокладка |
| 7 | Шпилька |
| 8 | Гайка |

| МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | |
|--|--|-------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Наименование детали | 19с53нж | 19лс53нж | 19нж53нж | 19нж53нж1 |
| Корпус | 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Золотник/Захлопка | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Серьга/Кронштейн | 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Крышка | 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |

| Изготовительный чертеж ПБ 44002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t.°C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 44002 | 50-300 | | 19с53нж | 4,0 (40) | До 425 | Сталь 20 |
| | | -01 | 19лс53нж | | | Сталь 25Л |
| | | -02 | 19нж53нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | -03 | 19нж53нж1 | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | | | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 44002-050-01 (затвор обратный поворотный 19лс53нж DN 50 PN 40 ст.20ГЛ)
 - ПБ 44002-100-02 (затвор обратный поворотный 19нж53нж DN 100 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)
 - ПБ 44002-200-03 (затвор обратный поворотный 19нж53нж1 DN 200 PN 40 ст.10Х17Н13М2Т)

2

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ

Клапан обратный подъемный
16с(лс,нж)10нж(п) серия ПБ41001
16с(лс,нж)11нж(п) серия ПБ41002
16с(лс,нж)13нж(п) серия ПБ41003



Установочное положение:

- на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх
- по требованию возможно изготовление для установки на вертикальном трубопроводе

Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3742-003-31996507-2010

Таблица фигур:

16с(лс,нж)10нж(п), 16с(лс,нж)11нж(п), 16с(лс,нж)13нж(п)

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015:

с допустимыми протечками

Направление подачи рабочей среды:

согласно стрелке на корпусе

Тип управления: автоматическое

Тип присоединения:

- фланцевое

Температура рабочей среды:

- до +425 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт)

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²): 1,6 (16)

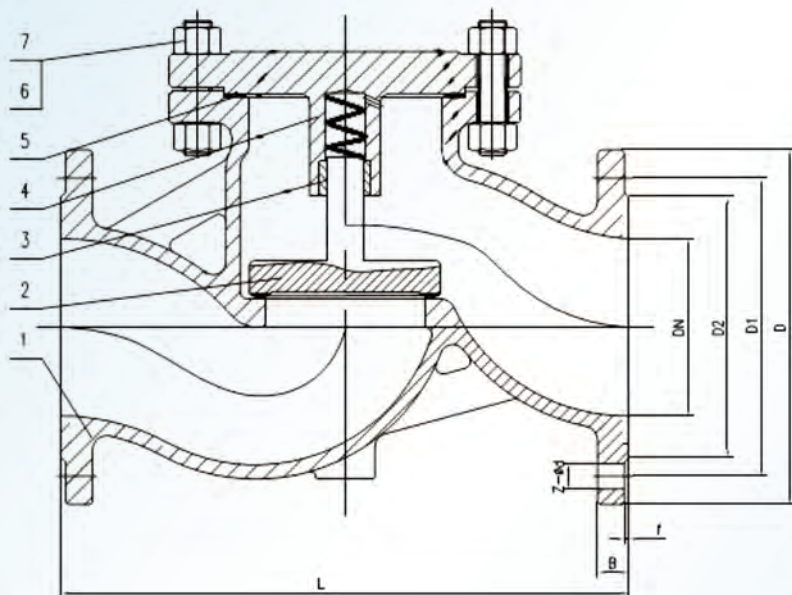
| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------------------|
| 15 | 130 | 95 | 65 | 45 | 16 | 65 | 3,5 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 18 | 70 | 5,0 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 18 | 80 | 7,0 |
| 32 | 180 | 140 | 100 | 78 | 18 | 85 | 8,0 |
| 40 | 200 | 150 | 110 | 88 | 18 | 90 | 11,0 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 95 | 13,0 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 122 | 20 | 110 | 20,0 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 138 | 20 | 130 | 28,0 |
| 100 | 350 | 220 | 180 | 158 | 20 | 155 | 35,0 |
| 125 | 400 | 250 | 210 | 188 | 22 | 165 | 55,0 |
| 150 | 480 | 285 | 240 | 212 | 22 | 215 | 78,0 |
| 200 | 600 | 340 | 295 | 268 | 24 | 280 | 160,0 |

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Давление номинальное PN, МПА (кгс/см ²): 2,5 (25) | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----------------------|
| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 45 | 16 | 65 | 3,5 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 18 | 70 | 5,0 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 18 | 80 | 7,0 |
| 32 | 180 | 140 | 100 | 78 | 18 | 85 | 8,0 |
| 40 | 200 | 150 | 110 | 88 | 18 | 90 | 11,0 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 95 | 13,0 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 122 | 22 | 110 | 20,0 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 138 | 24 | 130 | 28,0 |
| 100 | 350 | 235 | 190 | 162 | 24 | 155 | 35,0 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 188 | 26 | 165 | 55,0 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 218 | 28 | 215 | 78,0 |
| 200 | 600 | 360 | 310 | 278 | 30 | 280 | 160,0 |

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Давление номинальное PN, МПА (кгс/см ²): 4,0 (40) | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----------------------|
| DN | L | D | D1 | D2 | b | H | Масса кг, не более |
| 15 | 130 | 95 | 65 | 45 | 16 | 65 | 3,5 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 18 | 70 | 5,0 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 18 | 80 | 7,0 |
| 32 | 180 | 140 | 100 | 78 | 18 | 85 | 8,0 |
| 40 | 200 | 150 | 110 | 88 | 18 | 90 | 11,0 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 95 | 13,0 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 122 | 22 | 110 | 20,0 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 138 | 24 | 130 | 28,0 |
| 100 | 350 | 235 | 190 | 162 | 24 | 155 | 35,0 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 188 | 26 | 165 | 55,0 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 218 | 28 | 215 | 78,0 |
| 200 | 600 | 375 | 320 | 285 | 34 | 280 | 160,0 |

2

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЁМНЫЕ



| № детали | Наименование детали |
|----------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Золотник |
| 3 | Втулка |
| 4 | Крышка |
| 5 | Прокладка |
| 6 | Болт |
| 7 | Гайка |

| МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | |
|--|--|---|---|--|
| Наименование детали | 16с10нж(п) 16с11нж(п) 16с13нж(п) | 16лс10нж(п) 16лс11нж(п) 16лс13нж(п) | 16нж10нж(п) 16нж11нж(п) 16нж13нж(п) | 16нж10нж(п)1 16нж11нж(п)1 16нж13нж(п)1 |
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т, 904Л |
| Золотник | 20Х13 | 08Х18Н9 | 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904Л |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т, 904Л |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |

| Изготовительный чертёж ПБ 41001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 41001 | 15-200 | | 16с10п | 1,6 (16) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 16лс10п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 16нж10п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 16нж10п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904Л |
| | | - 04 | 16с10нж | | | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 05 | 16лс10нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 06 | 16нж10нж | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 07 | 16нж10нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904Л |
| | | | | До 425 | | |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 41001-025 (клапан обратный подъёмный 16с10п DN 25 PN 16 ст.25Л)
 - ПБ 41001-040-04 (клапан обратный подъёмный 16с10нж DN 40 PN 16 ст.25Л)
 - ПБ 41001-080-06 (клапан обратный подъёмный 16нж10нж DN 80 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)

| Изготовительный чертёж ПБ 41002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t. °C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 41002 | 15-200 | | 16с11п | 2,5 (25) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 16лс11п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 16нж11п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 16нж11п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ |
| | | - 04 | 16с11нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 05 | 16лс11нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 06 | 16нж11нж | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 07 | 16нж11нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 41002-025-02 (клапан обратный подъемный 16нж11п DN 25 PN 25 ст.12Х18Н9ТЛ)
 - ПБ 41002-050-03 (клапан обратный подъемный 16нж11п1 DN 50 PN 25 ст.10Х17Н13М2Т)
 - ПБ 41002-100-05 (клапан обратный подъемный 16лс11нж DN 100 PN 25 ст.20ГЛ)

| Изготовительный чертёж ПБ 41003.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t. °C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 41003 | 15-200 | | 16с13п | 4,0 (40) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 16лс13п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 16нж13п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 16нж13п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | | - 04 | 16с13нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 05 | 16лс13нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 06 | 16нж13нж | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 07 | 16нж13нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 41003-032-04 (клапан обратный подъемный 16с13нж DN 32 PN 40 ст.25Л)
 - ПБ 41003-125-06 (клапан обратный подъемный 16нж13нж DN 125 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)
 - ПБ 41003-150-07 (клапан обратный подъемный 16нж13нж1 DN 150 PN 40 ст.10Х17Н13М2Т)

3

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ



Задвижки клиновые — трубопроводная арматура, в которой запирающий или регулирующий элемент перемещается перпендикулярно оси потока рабочей среды. Применяются практически на любых технологических и транспортных трубопроводах в системах жилищно-коммунального хозяйства, газо- и водоснабжения, нефтепроводах, объектах энергетики и многих других при рабочих давлениях до 25 МПа и температурах до 565 °С.

Широкое распространение задвижек объясняется рядом достоинств этих устройств, среди которых:

- сравнительная простота конструкции;
- относительно небольшая строительная длина;
- возможность применения в разнообразных условиях эксплуатации;
- малое гидравлическое сопротивление.

ТУ 3741-005-31996507-2010

- DN 50-1000 PN1,6 МПа
30с(лс,нж)41нж
30с(лс,нж)541нж
30с(лс,нж)941нж

- DN 50-1000 PN2,5 МПа
30с(лс,нж)99нж
30с(лс,нж)599нж
30с(лс,нж)999нж

- DN 50-1000 PN4,0 МПа
30с(лс,нж)15нж
30с(лс,нж)515нж
30с(лс,нж)915нж

- DN 50-600 PN6,3 МПа
30с(лс,нж)76нж
30с(лс,нж)576нж
30с(лс,нж)976нж

- DN 15-200 PN16,0 МПа
31с(нж)77нж

Задвижки клиновые

30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)541нж

30с(лс,нж)99нж, 30с(лс,нж)599нж

30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)515нж

30с(лс,нж)76нж, 30с(лс,нж)576нж

31с(нж)77нж



Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Обозначение документации, по которой

выпускается продукция: ТУ 3741-005-31996507-2010

Таблица фигур: 30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)541нж

30с(лс,нж)99нж, 30с(лс,нж)599нж

30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)515нж

30с(лс,нж)76нж, 30с(лс,нж)576нж

31с(нж)77нж

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16 (160).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»**Направление подачи рабочей среды:** любое**Тип управления:**

- ручное (маховик)
- редуктор
- по требованию возможно изготовление под электропривод

Тип присоединения:

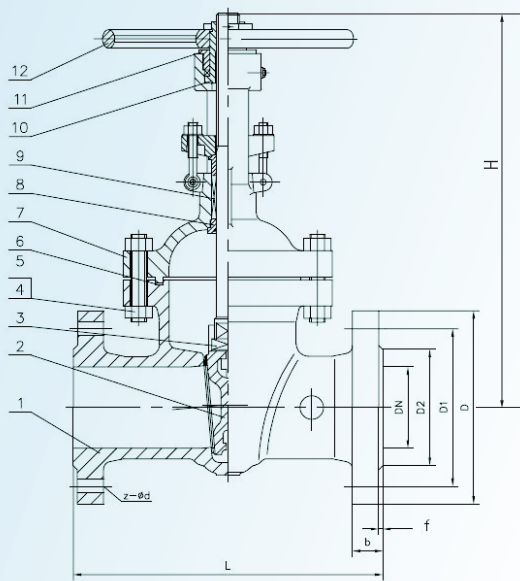
- фланцевое
- под приварку

Температура рабочей среды:

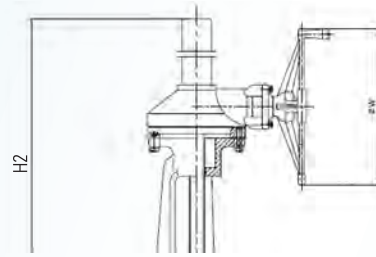
- до +565

Установочное положение: вертикальное, приводом (маховиком) вверх; допускается отклонение от вертикали на 90 градусов в любую сторону. При горизонтальном расположении шпинделя задвижки под электропривод, необходимо наличие опоры под корпус привода.

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|---|------|------|-----|------|------|--------------------|
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²): 1,6 (16) | | | | | | |
| DN | L | D | D1 | H | H2 | Масса кг, не более |
| 50 | 180 | 160 | 125 | 290 | - | 15,0 |
| 80 | 210 | 195 | 160 | 360 | - | 19,0 |
| 100 | 230 | 215 | 180 | 390 | - | 35,0 |
| 125 | 255 | 245 | 210 | 470 | - | 39,0 |
| 150 | 280 | 280 | 240 | 565 | - | 69,0 |
| 200 | 330 | 335 | 295 | 695 | - | 110,0 |
| 250 | 450 | 405 | 355 | 855 | - | 155,0 |
| 300 | 500 | 460 | 410 | 1000 | - | 195,0 |
| 350 | 550 | 520 | 470 | 1220 | 1590 | 328,0 |
| 400 | 600 | 580 | 525 | 1440 | 1870 | 477,0 |
| 500 | 700 | 710 | 650 | - | 2170 | 850,0 |
| 600 | 800 | 840 | 770 | - | 2325 | 1340,0 |
| 800 | 1000 | 1020 | 950 | - | 2565 | 2650,0 |



Управление ручное (маховик)



Управление маховиком через редуктор

| № детали | Наименование детали |
|----------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Шпindelь |
| 4 | Шпилька |
| 5 | Гайка |
| 6 | Прокладка |
| 7 | Крышка |
| 8 | Втулка |
| 9 | Набивка сальника |
| 10 | Гайка |
| 11 | Осевая втулка |
| 12 | Маховик |

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали | 30с41нж, 30с541нж 30с99нж, 30с599нж 30с15нж, 30с515нж 30с76нж, 30с576нж | 30лс41нж, 30лс541нж 30лс99нж, 30лс599нж 30лс15нж, 30лс515нж 30лс76нж, 30лс576нж | 30нж41нж, 30нж541нж 30нж99нж, 30нж599нж 30нж15нж, 30нж515нж 30нж76нж, 30нж576нж | 30нж41нж1, 30нж541нж1 30нж99нж1, 30нж599нж1 30нж15нж1, 30нж515нж1 30нж76нж1, 30нж576нж1 |
|---------------------|--|--|--|--|
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т, 904Л |
| Шпindelь | 20Х13 | 20Х13 | 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т | 10Х17Н13М2Т, 904Л |
| Крышка | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т, 904Л |
| Набивка | терморасширенный графит | | | |
| Прокладка | терморасширенный графит (ТРГ), спирально-навитая (СНП) | | | |
| Диск | 20 с наплавкой | 20Х13, 20ГЛ с наплавкой | 08Х18Н10Т с наплавкой | 10Х17Н13М2Т с наплавкой |

| Изготовительный чертёж ПБ 13001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °С | Материал корпусных деталей | |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|-----------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | | |
| ПБ 13001 | 50-300 | | 30с41нж | 1,6 (16) | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л | |
| | | - 01 | 30лс41нж | | | 09Г2С 20ГЛ | |
| | | - 02 | 30нж41нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л | |
| | | - 03 | 30нж41нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904Л | |
| | | 350-600 | | | 30с541нж | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | | - 01 | | 30лс541нж | | 09Г2С 20ГЛ |
| | - 02 | | 30нж541нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л | |
| | - 03 | | 30нж541нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904Л | |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 - ПБ 13001-050 (зadвижка клиновaя 30с41нж DN 50 PN 16 ст.25Л)
 - ПБ 13001-100-02 (зadвижка клиновaя 30нж41нж DN 100 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)
 - ПБ 13001-350-03 (зadвижка клиновaя 30нж541нж1 DN 350 PN 16 ст.10Х17Н13М2Т)

3

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²): 2,5 (25) | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|------|------|-----------------------|
| DN | L | D | D1 | H | H2 | Масса кг, не более |
| 50 | 250 | 160 | 125 | 290 | - | 17,0 |
| 80 | 280 | 195 | 160 | 360 | - | 29,0 |
| 100 | 300 | 230 | 190 | 390 | - | 41,0 |
| 125 | 325 | 270 | 220 | 470 | - | 68,0 |
| 150 | 350 | 300 | 250 | 565 | - | 99,0 |
| 200 | 400 | 360 | 310 | 695 | - | 156,0 |
| 250 | 450 | 425 | 370 | 855 | - | 260,0 |
| 300 | 500 | 485 | 430 | 1000 | - | 355,0 |
| 350 | 550 | 550 | 490 | 1220 | 1590 | 465,0 |
| 400 | 600 | 610 | 550 | - | 1870 | 640,0 |
| 500 | 700 | 730 | 660 | - | 2170 | 1233,00 |
| 600 | 800 | 840 | 770 | - | 2325 | 1400,00 |

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²): 4,0 (40) | | | | | | | |
|---|------------|------------|-----|-----|------|------------|-----------------------|
| DN | L ряд 1 | L ряд 2 | D | D1 | H | H2 | Масса кг, не более |
| 50 | 250 | 216 | 160 | 125 | 355 | - | 23,0 |
| 80 | 310 | 283 | 195 | 160 | 430 | - | 42,0 |
| 100 | 350 | 305 | 230 | 190 | 460 | - | 61,0 |
| 125 | 400 | 381 | 270 | 220 | 628 | - | 80,0 |
| 150 | 450 | 403 | 300 | 250 | 640 | - | 120,0 |
| 200 | 550 | 419 | 375 | 320 | 825 | - | 194,0 |
| 250 | 650 | 457 | 445 | 385 | 980 | 1270 | 270,0 |
| 300 | 750 | 502 | 510 | 450 | 1360 | 1720 | 383,0 |
| 350 | 850 | 762 | 570 | 510 | - | по запросу | |
| 400 | 950 | 838 | 655 | 585 | - | 2040 | 750,0 |
| 500 | 1150 | 991 | 755 | 670 | - | по запросу | |
| 600 | 1350 | 1143 | 890 | 795 | - | по запросу | |

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²): 6,3 (63) | | | | | |
|---|--------------|-----|-----|------|-----------------------|
| DN | L | D | D1 | H | Масса кг, не более |
| 50 | ГОСТ 3706-93 | 175 | 135 | 440 | 32,0 |
| 80 | | 210 | 170 | 530 | 56,0 |
| 100 | | 250 | 200 | 600 | 82,0 |
| 150 | | 340 | 280 | 790 | 160,0 |
| 200 | | 405 | 345 | 980 | 232,0 |
| 250 | | 470 | 400 | 1130 | 336,0 |
| 300 | | 530 | 460 | 1142 | 462,0 |
| 350 | | 595 | 525 | 1280 | 495,0 |
| 400 | | 670 | 585 | 1415 | 850,0 |
| 500 | | 800 | 705 | - | 1600,0 |
| 600 | | 925 | 820 | - | 2895,0 |

| Изготовительный чертёж ПБ 13002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t.°C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 13002 | 50-300 | | 30с99нж | 2,5 (25) | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 30лс99нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 30нж99нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 30нж99нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | 350-600 | | 30с599нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 30лс599нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 30нж599нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 30нж599нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

• Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 13002-100 (затворная клиновидная 30с99нж DN 100 PN 25 ст.25Л)
- ПБ 13002-250-02 (затворная клиновидная 30нж99нж DN 250 PN 25 ст.12Х18Н9ТЛ)
- ПБ 13002-400-03 (затворная клиновидная 30нж599нж1 DN 400 PN 25 ст.10Х17Н13М2Т)

| Изготовительный чертёж ПБ 13003.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t.°C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 13003 | 50-300 | | 30с15нж | 4,0 (40) | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 30лс15нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 30нж15нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 30нж15нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | 350-600 | | 30с515нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 30лс515нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 30нж515нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 30нж515нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

• Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 13003-080 (затворная клиновидная 30с15нж DN 80 PN 40 ст.25Л)
- ПБ 13003-150-02 (затворная клиновидная 30нж15нж DN 150 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)
- ПБ 13003-500-03 (затворная клиновидная 30нж515нж1 DN 500 PN 40 ст.10Х17Н13М2Т)

| Изготовительный чертёж ПБ 13004.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t.°C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 13004 | 50-250 | | 30с76нж | 6,3 (63) | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 30лс76нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 30нж76нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 30нж76нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | 300-600 | | 30с576нж | | До 425 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 30лс576нж | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 30нж576нж | | До 565 | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 30нж576нж1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

• Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 13004-100 (затворная клиновидная 30с76нж DN 100 PN 63 ст.25Л)
- ПБ 13004-150-02 (затворная клиновидная 30нж76нж DN 150 PN 63 ст.12Х18Н9ТЛ)
- ПБ 13004-400-03 (затворная клиновидная 30нж576нж1 DN 400 PN 63 ст.10Х17Н13М2Т)

4

ЗАДВИЖКИ КОВАННЫЕ



Задвижки кованые — корпуса изготовлены в малогабаритном исполнении из кованых заготовок. Данные изделия отлично зарекомендовали себя, и используются в таких отраслях, как энергетика, добыча и переработка энергоресурсов, транспортировка разнородных жидких и газообразных сред в нефтехимической и нефтеперерабатывающих отраслях.

ТУ 3741-005-31996507-2010

- DN 15-25 PN1,6 МПа
31с(лс,нж)41нж
- DN 15-25 PN2,5 МПа
31с(лс,нж)99нж
- DN 15-25 PN4,0 МПа
31с(лс,нж)15нж

4

ЗАДВИЖКИ КОВАННЫЕ

Задвижки клиновые

31с(лс,нж)41нж

31с(лс,нж)99нж

31с(лс,нж)15нж



Обозначение документации, по которой выпускается продукция: ТУ 3741-005-31996507-2010

Таблица фигур: 31с(лс,нж)41нж
31с(лс,нж)99нж
31с(лс,нж)15нж

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды: любое

Тип управления: ручное (маховик)

Тип присоединения:

- фланцевое
- под приварку

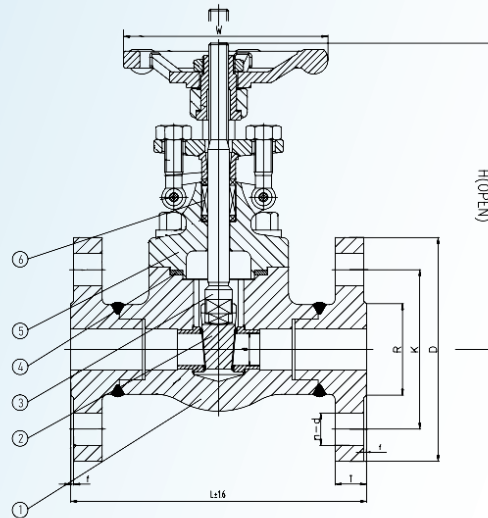
Температура рабочей среды: до +425

Установочное положение: любое

Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|---|-----|-----|----|----|-----|--------------------|
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²): 1,6 (16) | | | | | | |
| DN | L | D | D1 | D2 | H | Масса кг, не более |
| 15 | 140 | 95 | 65 | 47 | 166 | 3,4 |
| 20 | 152 | 105 | 75 | 58 | 169 | 4,0 |
| 25 | 165 | 115 | 85 | 68 | 193 | 6,1 |

| МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | |
|--|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Наименование детали | 31с41нж, 31с99нж, 31с15нж | 31лс41нж, 31лс99нж, 31лс15нж | 31нж41нж, 31нж99нж, 31нж15нж |
| Корпус | 20 | 20ГЛ | 12X18Н10Т |
| Шпindelь | 20X13 | 20X13 | 08X18Н10Т |
| Крышка | 20 | 20ГЛ | 12X18Н10Т |
| Набивка | терморасширенный графит | | |
| Прокладка | терморасширенный графит | | |
| Диск | 20X13 | 20X13 | 08X18Н10Т |



| № детали | Наименование детали |
|----------|---------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Шпindelь |
| 4 | Прокладка |
| 5 | Крышка |
| 6 | Набивка сальника |

| Изготовительный чертёж ПБ 13001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t. °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 13001 | 15-25 | - 04 | 31с41нж | 1,6 (16) | До 425 | Сталь 20 |
| | | - 05 | 31лс41нж | | | 20ГЛ |
| | | - 06 | 31нж41нж | | | 12Х18Н10Т |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 -ПБ 13001-015-04 (затворная ковванная 31с41нж DN 15 PN 16 ст.20)
 -ПБ 13001-015-05 (затворная ковванная 31лс41нж DN 15 PN 16 ст.20ГЛ)
 -ПБ 13001-015-06 (затворная ковванная 31нж41нж DN 15 PN 16 ст.12Х18Н10Т)

| Изготовительный чертёж ПБ 13002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t. °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 13002 | 15-25 | - 04 | 31с99нж | 2,5 (25) | До 425 | Сталь 20 |
| | | - 05 | 31лс99нж | | | 20ГЛ |
| | | - 06 | 31нж99нж | | | 12Х18Н10Т |

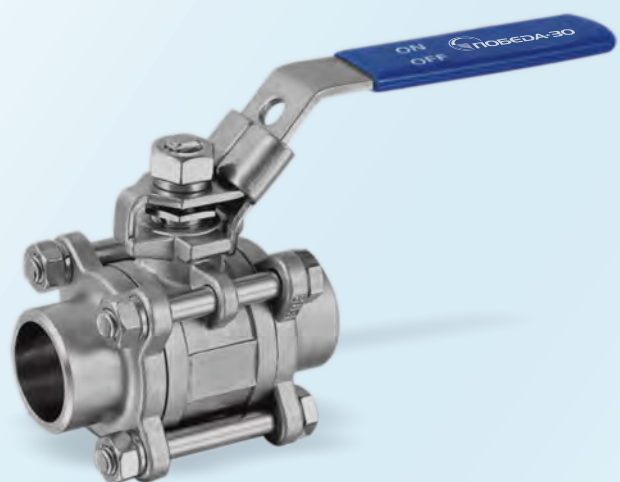
- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 -ПБ 13002-015-04 (затворная ковванная 31с99нж DN 15 PN 25 ст.20)
 -ПБ 13002-015-05 (затворная ковванная 31лс99нж DN 15 PN 25 ст.20ГЛ)
 -ПБ 13002-015-06 (затворная ковванная 31нж99нж DN 15 PN 25 ст.12Х18Н10Т)

| Изготовительный чертёж ПБ 13003.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t. °С | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 13003 | 15-25 | - 04 | 31с15нж | 4,0 (40) | До 425 | Сталь 20 |
| | | - 05 | 31лс15нж | | | 20ГЛ |
| | | - 06 | 31нж15нж | | | 12Х18Н10Т |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:
 -ПБ 13003-015-04 (затворная ковванная 31с15нж DN 15 PN 40 ст.20)
 -ПБ 13003-015-05 (затворная ковванная 31лс15нж DN 15 PN 40 ст.20ГЛ)
 -ПБ 13003-015-06 (затворная ковванная 31нж15нж DN 15 PN 40 ст.12Х18Н10Т)

5

КРАН ШАРОВОЙ



Кран шаровой (шаровый) — разновидность трубопроводного крана, запирающий элемент которого имеет сферическую форму. Это один из современных и прогрессивных типов запорной арматуры, находящий всё большее применение для различных условий работы в трубопроводах, транспортирующих природный газ и нефть, системах городского газоснабжения, водоснабжения, отопления и других областях.

Подвижным элементом (затвором) таких кранов служит пробка сферической формы — шар, по оси которого выполнено сквозное круглое отверстие для прохода среды. В проходных кранах для полного закрытия или открытия прохода достаточно повернуть шар на 90°.

По типу присоединения шаровые краны могут быть: фланцевые, под приварку, муфтовые и комбинированные. Фланцевые шаровые краны применяются на трубопроводах, которые предусматривают частичную разборку/сборку, а так же помещениях, в которых запрещена сварка. Краны с типом соединения под приварку используют на особо ответственных или труднодоступных участках трубопроводов, за счет полной герметичности перекрытия и прочности соединения. Краны с муфтовым соединением имеют внутреннюю коническую или цилиндрическую резьбу. В основном применяются в коммунальном хозяйстве. Шаровые краны с комбинированным присоединением являются универсальными и применяются в различных трубопроводных системах (соединение резьба/сварка, фланец/сварка и т. д.).

Кроме вышесказанного, шаровые краны имеют ряд других достоинств, среди которых:

- простота конструкции;
- высокая и надёжная герметичность;
- небольшие габариты;
- простая форма проточной части и отсутствие в ней застойных зон;
- удобное управление;
- малое время, затрачиваемое на поворот;
- применимость для вязких и загрязнённых сред, суспензий, пульп и шламов.

Сёдла в корпусе выполняются в виде колец из различных видов пластмасс (в основном фторопласта), что обеспечивает надёжную герметичность, лёгкость и плавность поворота шаровой пробки, но ограничивают применения таких кранов для сред с температурой не более 200 °С.

ТУ 3742-002-31996507-2010

- DN 15-600 PN1,6 МПа
10с(лс,нж)16п
11с(лс,нж)516п
- DN 15-600 PN2,5 МПа
10с(лс,нж)25п
11с(лс,нж)525п
- DN 15-600 PN4,0 МПа
10с(лс,нж)40п
11с(лс,нж)540п
- DN 15-200 PN6,3 МПа
10с(лс,нж)63п
11с(лс,нж)563п
- DN 15-200 PN10,0 МПа
10с(лс,нж)100п
11с(лс,нж)100п
- DN 15-200 PN16,0 МПа
10с(лс,нж)160п
11с(лс,нж)160п

5 КРАН ШАРОВОЙ

Кран шаровой

10с(лс,нж)16п, 11с(лс,нж)516п
 10с(лс,нж)25п, 11с(лс,нж)525п
 10с(лс,нж)40п, 11с(лс,нж)540п
 10с(лс,нж)63п, 11с(лс,нж)563п
 10с(лс,нж)100п, 11с(лс,нж)100п
 10с(лс,нж)160п, 11с(лс,нж)160п

Обозначение документации, по которой

выпускается продукция: ТУ 3742-002-31996507-2010

Таблица фигур: 10с(лс,нж)16п, 11с(лс,нж)516п
 10с(лс,нж)25п, 11с(лс,нж)525п
 10с(лс,нж)40п, 11с(лс,нж)540п
 10с(лс,нж)63п, 11с(лс,нж)563п
 10с(лс,нж)100п, 11с(лс,нж)100п
 10с(лс,нж)160п, 11с(лс,нж)160п



Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):

1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3(63); 10(100); 16(160).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Направление подачи рабочей среды: любое

Тип управления:

- ручное (маховик)
- редуктор
- по требованию возможно изготовление под электропривод

Тип присоединения:

- фланцевое
- под приварку
- муфтовое
- штуцерное

Температура рабочей среды:

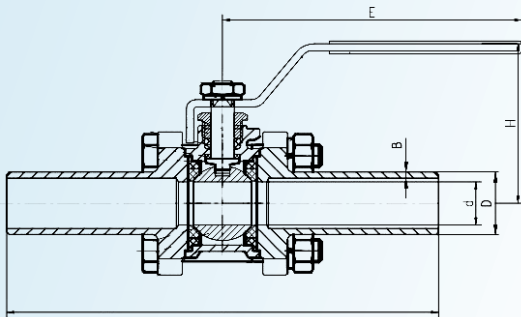
- до +200

Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

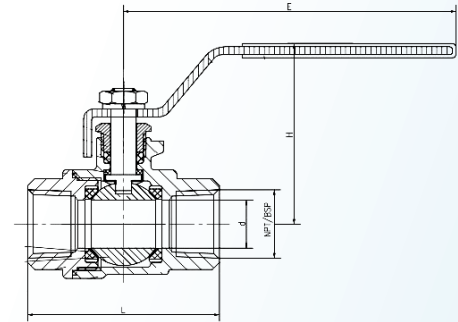
По требованию заказчика возможно изготовление шаровых кранов с рубашкой обогрева.

| МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | |
|--|--|--|--|--|
| Наименование детали | 10с16п, 11с516п 10с25п, 11с525п 10с40п, 11с540п 10с63п, 11с563п 10с100п, 11с100п 10с160п, 11с160п | 10лс16п, 11лс516п 10лс25п, 11лс525п 10лс40п, 11лс540п 10лс63п, 11лс563п 10лс100п, 11лс100п 10лс160п, 11лс160п | 10нж16п, 11нж516п 10нж25п, 11нж525п 10нж40п, 11нж540п 10нж63п, 11нж563п 10нж100п, 11нж100п 10нж160п, 11нж160п | 10нж16п1, 11нж516п1 10нж25п1, 11нж525п1 10нж40п1, 11нж540п1 10нж63п1, 11нж563п1 10нж100п1, 11нж100п1 10нж160п1, 11нж160п1 |
| Корпус | 20, 20Л, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 08Х18Н9Л | 12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Шар | 20, 08Х18Н10 | 20ГЛ, 20Х13 | 08Х18Н10Т, 08Х18Н10 | 10Х17Н13М2Т, 904L |
| Седло | PTFE (фторопласт Ф-4) | | | |

Тип присоединения под приварку

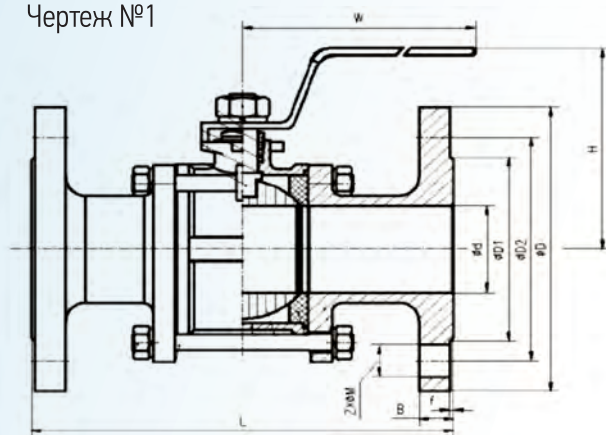


Тип присоединения муфтовое



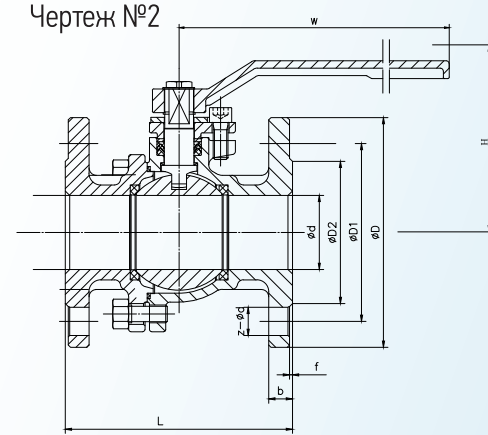
Тип присоединения фланцевое

Чертеж №1



DN 15-100

Чертеж №2

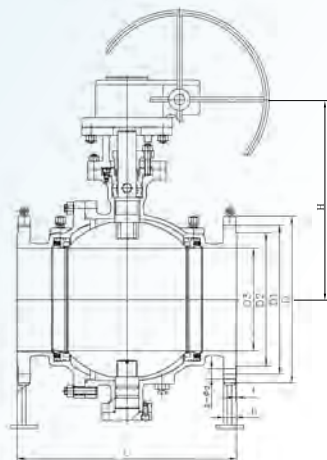


DN 125-150

| МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|---|---------|-----|------|-----|-------|--------------------|
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²): 1,6 (16) | | | | | | |
| DN | L | D | D1 | D2 | H | Масса кг, не более |
| Чертеж №1 | | | | | | |
| 15 | 130 | 95 | 47 | 65 | 62,5 | 3 |
| 20 | 150 | 105 | 57 | 75 | 65 | 4 |
| 25 | 160 | 115 | 67 | 85 | 65 | 4 |
| 32 | 180 | 135 | 78,5 | 100 | 84,5 | 6 |
| 40 | 200 | 145 | 88,5 | 110 | 112 | 9 |
| 50 | 230 | 160 | 103 | 125 | 112 | 12 |
| 65 | 290 | 185 | 118 | 145 | 107,5 | 20 |
| 80 | 310 | 200 | 135 | 160 | 150 | 27 |
| 100 | 350 | 220 | 158 | 180 | 200 | 46 |
| Чертеж №2 | | | | | | |
| 125 | 400 | 245 | 184 | 210 | 251 | 64 |
| 150 | 480/350 | 280 | 240 | 212 | 264 | 91 |

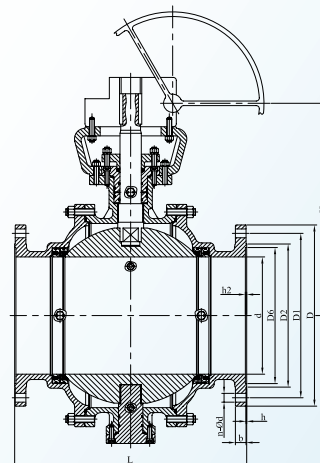
5 КРАН ШАРОВОЙ

Чертеж №3



DN 200-350

Чертеж №4



DN 400-600

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²): 1,6 (16)

| DN | L | D | D1 | D2 | H | Масса кг, не более |
|-----------|---------|-----|-----|-----|-----|--------------------|
| Чертеж №3 | | | | | | |
| 200 | 457/400 | 335 | 295 | 268 | 385 | 218 |
| 250 | 533 | 405 | 355 | 320 | 429 | 358 |
| 300 | 610 | 460 | 410 | 370 | 485 | 487 |
| 350 | 686 | 520 | 470 | 430 | 650 | 740 |
| Чертеж №4 | | | | | | |
| 400 | 762 | 580 | 525 | 482 | 590 | 1300 |
| 500 | 914 | 710 | 650 | 585 | 710 | 2050 |
| 600 | 1067 | 840 | 770 | 685 | 900 | 3190 |

| Изготовительный чертеж ПБ 39001.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °C | Материал корпусных деталей |
|--|---------------------------------|------------|----------------------------------|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 39001 | 15-150 | | 10с16п | 1,6 (16) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 10лс16п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 10нж16п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 10нж16п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904Л |
| | 200-600 | | 11с516п | | | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 11лс516п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 11нж516п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 11нж516п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904Л |

• Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 39001-050 (кран шаровой 10с16п DN 50 PN 16 ст.25Л)
- ПБ 39001-100-02 (кран шаровой 10нж16п DN 100 PN 16 ст.12Х18Н9ТЛ)
- ПБ 39001-350-03 (кран шаровой 10нж516п1 DN 350 PN 16 ст.10Х17Н13М2Т)

| Изготовительный чертёж ПБ 39002.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 39002 | 15-150 | | 10с25п | 2,5 (25) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 10лс25п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 10нж25п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 10нж25п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ |
| | 200-600 | | 11с525п | | | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 11лс525п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 11нж525п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 11нж525п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 39002-080 (кран шаровой 10с25п DN 80 PN 25 ст.25Л)
- ПБ 39002-150-02 (кран шаровой 10нж25п DN 150 PN 25 ст.12Х18Н9ТЛ)
- ПБ 39002-200-03 (кран шаровой 10нж525п1 DN 200 PN 25 ст.10Х17Н13М2Т)

| Изготовительный чертёж ПБ 39003.XXX.XX | | | Обозначение типа (таблица фигур) | Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | Температура рабочей среды, t, °C | Материал корпусных деталей |
|---|------------------------------------|------------|-------------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| Серия | Диапазон условных проходов (DN) | Исполнение | | | | |
| ПБ 39003 | 15-150 | | 10с40п | 4,0 (40) | До 200 | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 10лс40п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 10нж40п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 10нж40п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |
| | 200-600 | | 11с540п | | | Сталь 20 Сталь 25Л |
| | | - 01 | 11лс540п | | | 09Г2С 20ГЛ |
| | | - 02 | 11нж540п | | | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ 08Х18Н9Л |
| | | - 03 | 11нж540п1 | | | 10Х17Н13М2Т 12Х18Н12М3ТЛ, 904L |

- Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации:

- ПБ 39003-025 (кран шаровой 10с40п DN 25 PN 40 ст.25Л)
- ПБ 39003-080-02 (кран шаровой 10нж40п DN 80 PN 40 ст.12Х18Н9ТЛ)
- ПБ 39003-250-03 (кран шаровой 10нж540п1 DN 250 PN 40 ст.10Х17Н13М2Т)

6

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ



Дисковый затвор — тип трубопроводной арматуры, в котором запирающий или регулирующий элемент имеет форму диска, поворачивающегося вокруг оси, перпендикулярной или расположенной под углом к направлению потока рабочей среды. Также эти устройства называют заслонками, поворотными затворами, герметичными клапанами, гермоклапанами. Наиболее часто такая арматура применяется при больших диаметрах трубопроводов, малых давлениях среды и пониженных требованиях к герметичности рабочего органа, в основном в качестве запорной арматуры.

В дисковых затворах запирающий элемент, то есть затвор, имеет форму диска, который может перекрывать проход рабочей среде через кольцевое седло в корпусе путём поворота (как правило на 90°) затвора вокруг оси, перпендикулярной направлению потока среды, при этом ось вращения диска может являться его собственной осью (осевые дисковые затворы) или же не совпадать с осью (эксцентриковые дисковые затворы).

Дисковые затворы, как и шаровые краны, являются одними из самых современных и прогрессивных типов арматуры, обладающие многими важными достоинствами, среди которых:

- малые строительные длина и масса;
- простота конструкции, малое число деталей;
- относительная простота ремонта, возможность быстрой замены элементов уплотнения;
- возможность применения для больших диаметров трубопроводов.

ТУ 28.14.13-001-31996507-2017

- DN 40-1000 PN0,6 МПа
32с(лс,нж)06нж(п)
32с(лс,нж)506нж(п)
32с(лс,нж)906нж(п)
- DN 40-1000 PN1,0 МПа
32с(лс,нж)10нж(п)
32с(лс,нж)510нж(п)
32с(лс,нж)910нж(п)
- DN 40-1000 PN1,6 МПа
32с(лс,нж)16нж(п)
32с(лс,нж)516нж(п)
32с(лс,нж)916нж(п)
- DN 40-1000 PN2,5 МПа
32с(лс,нж)25нж(п)
32с(лс,нж)525нж(п)
32с(лс,нж)925нж(п)
- DN 40-1000 PN4,0 МПа
32с(лс,нж)40нж(п)
32с(лс,нж)540нж(п)
32с(лс,нж)940нж(п)
- DN 40-200 PN6,3 МПа
32с(лс,нж)63нж(п)
32с(лс,нж)563нж(п)
32с(лс,нж)963нж(п)

Затворы дисковые поворотные

32с(лс,нж)06нж(п), 32с(лс,нж)506нж(п),
 32с(лс,нж)906нж(п);
 32с(лс,нж)10нж(п), 32с(лс,нж)510нж(п),
 32с(лс,нж)910нж(п);
 32с(лс,нж)16нж(п), 32с(лс,нж)516нж(п),
 32с(лс,нж)916нж(п);
 32с(лс,нж)25нж(п), 32с(лс,нж)525нж(п),
 32с(лс,нж)925нж(п);
 32с(лс,нж)40нж(п), 32с(лс,нж)540нж(п),
 32с(лс,нж)940нж(п);
 32с(лс,нж)63нж(п), 32с(лс,нж)563нж(п),
 32с(лс,нж)963нж(п).



Обозначение документации, по которой

выпускается продукция: ТУ 28.14.13-001-31996507-2017

Таблица фигур: 32с(лс,нж)06нж(п), 32с(лс,нж)506нж(п),
 32с(лс,нж)906нж(п);
 32с(лс,нж)10нж(п), 32с(лс,нж)510нж(п),
 32с(лс,нж)910нж(п);
 32с(лс,нж)16нж(п), 32с(лс,нж)516нж(п),
 32с(лс,нж)916нж(п);
 32с(лс,нж)25нж(п), 32с(лс,нж)525нж(п),
 32с(лс,нж)925нж(п);
 32с(лс,нж)40нж(п), 32с(лс,нж)540нж(п),
 32с(лс,нж)940нж(п).
 32с(лс,нж)63нж(п), 32с(лс,нж)563нж(п),
 32с(лс,нж)963нж(п).

Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²):

0,6 (6); 1,0 (10); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: класс «А»

Тип управления:

- ручное (рукоятка)
- редуктор
- под электропривод

Тип присоединения:

- фланцевое
- межфланцевое
- под приварку

Температура рабочей среды:

- до +565 (уплотнение металл по металлу)
- до +200 (уплотнение фторопласт или резина)

Установочное положение:

- с ручным управлением – любое
- с управлением от электропривода – приводом вверх

Рабочая среда: вода, воздух, пар, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты, нефтехимические среды и другие жидкости и газы, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Массогабаритные характеристики, чертежи и другая информация предоставляются по запросу.

| Варианты таблицы фигур | | | | |
|------------------------|--|-------------------|----------------------|------------------------|
| XX | X | X | XX | X |
| тип арматуры | материал корпуса | тип управления | номинальное давление | тип уплотнения |
| 32-затвор дисковый | ч - чугун | 0 - ручное | 06 - PN 6 | р - резина |
| | с - сталь 20Л, 25Л | 5 - редуктор | 10 - PN 10 | п - фторопласт |
| | лс - 20ГЛ | 9 - электропривод | 16 - PN 16 | нж - металл по металлу |
| | нж - 12Х18Н9ТЛ, 08Х18Н9Л, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ, 08Х17Н13М2Л, 904L | | 25 - PN 25 | |

Пример обозначения:

Затвор дисковый 32нж516п, ст.12Х18Н9ТЛ, управление через редуктор, давление номинальное PN 16 (кгс/см²), уплотнение фторопласт.

Изготовительный чертеж (классификатор исполнений)

ПБ30-**X-X-X-X-X-XX-XXX**

ПБ30

X - материал корпуса

- 1 - чугун
- 2 - 20Л, 25Л
- 3 - 20ГЛ
- 4 - 12Х18Н9ТЛ, 08Х18Н9Л
- 5 - 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ, 08Х17Н13М2Л, 904L

X - материал диска

- 1 - чугун
- 2 - 20Л, 25Л
- 3 - 20ГЛ
- 4 - 12Х18Н9ТЛ, 08Х18Н9Л
- 5 - 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ, 08Х17Н13М2Л, 904L

X - тип уплотнения

- р - резина
- ф - фторопласт
- м - металл по металлу

X - тип присоединения

- 1 - под приварку
- 2 - межфланцевое
- 3 - фланцевое

X - тип управления

- РН - ручное
- РД - редуктор
- ЭП - электропривод

XX - давление номинальное

XXX - условный проход

Пример обозначения для размещения заказа и составления проектной документации
ПБ3044фЗРД.16.400

Затвор дисковый, материал корпуса 12Х18Н9ТЛ, материал диска 12Х18Н9ТЛ, уплотнение фторопласт, присоединение фланцевое, управление через редуктор, давление номинальное PN 16, условный проход DN 400.

